

SK – Vyhlásenie zhody

Výrobca: EGEPLAST WERNER STRUMANN GmbH & Co.KG
Robert – Bosch – Strasse 7, D-48268 Greven, Nemecko

Miesto výroby: EGEPLAST WERNER STRUMANN GmbH & Co.KG
Robert – Bosch – Strasse 7, D-48268 Greven, Nemecko

týmto vyhlasuje, že výrobok: **Rúry z PE-HD, PE 100, ϕ 16 mm až ϕ 630 mm, SDR 11 a SDR 17,6, v štandardnom vyhotovení, vo vyhotovení 9010 a SLM 2.0, na tlakové rozvody vykurovacích plynov**

je v zhode

s ustanoveniami zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov, ak je zabudovaný v súlade s návodom na použitie, a že sa na výrobok a jeho výrobu uplatňujú tieto technické špecifikácie:

- STN EN 1555-1: 2004 Plastové potrubné systémy na zásobovanie plynými palivami. Polyetylén (PE). Časť 1: Všeobecne (64 3042)
- STN EN 1555-2: 2004 Plastové potrubné systémy na zásobovanie plynými palivami. Polyetylén (PE). Časť 2: Rúry (64 3042)
- STN EN 1555-5: 2004 Plastové potrubné systémy na zásobovanie plynými palivami. Polyetylén (PE). Časť 5: Vhodnosť systému na daný účel (64 3042)

V rámci počiatkových skúšok typu sa overili vlastnosti uvedené na rube tohoto vyhlásenia.

Opis výrobku a účel a spôsob použitia v stavbe:

Rúry z PE-HD, PE 100, ELTEX TUB 121, HOSTALEN CRP 100, FINATHENE XS 10B, v štandardnom vyhotovení, vo vyhotovení 9010 a SLM 2.0, ϕ 16 mm až ϕ 630 mm, SDR 7,4 až SDR 26, sú vhodné na zásobovanie plynými palivami, s maximálnym prevádzkovým tlakom (MOP) do 10 barov vrátane, prevádzkovej teploty 20 °C.

Rúry SLM 2.0 sú vhodné pri pokládkach do pôvodnej zeminy (nie je požadovaný obsyp odlišným materiálom) a pri použitíach v bezvýkopových pokládkach – napríklad berstlining, relining, horizontálne vŕtanie, využitie vykopanej pôdy, pluhovanie / frézovanie. Stena rúry SLM 2.0, ktorá prenáša tlak je vyrobená z materiálu PE 100 RC^{Plus}, navyše je rúra chránená „tvrdou šálou“ proti škrabancom a vrypom.

Rúry 9010 sú vhodné pri pokládkach do pôvodnej zeminy (nie je požadovaný obsyp odlišným materiálom) a pri použitíach v bezvýkopových pokládkach – napríklad berstlining, relining, horizontálne vŕtanie, využitie vykopanej pôdy, pluhovanie / frézovanie. Stena rúry 9010 je vyrobená z materiálu PE 100 RC^{Plus} s vysokou odolnosťou voči šíreniu trhliny. Rozmerovo integrovaná je 10 % vonkajšia farebná ochranná vrstva, dovolené je iba 10 % poškodenie.

Trnava, dátum: 6.6.2006

Ing. Dušan Prieložný:
konateľ

 **GLYNWED, s.r.o.**
Nítriarska 18/
SK - 917 01 TRNAVA
Tel./Fax: 033/ 5514 626
IČO:31416471, IČ DPH:SK2020390944

V rámci počiatkových skúšok typu sa overili vlastnosti:

Vlastnosť	Skúšobná metóda	Deklarovaná hodnota	Číslo protokolu o skúške a laboratórium
Skúšky granulátu podľa normy STN EN 1555-1			1) č. 018/2003 zo dňa 3.2.2003, č. 0007/2003 zo dňa 4.2.2003, SK06, VÚSAPL, a.s., Nitra 2) č. 102 z júla 1995, Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt am Main, Nemecko 3) č. CDS/100875/SE/BHR/V zo septembra 2002, GASTEC Certification B.V., Apeldoorn, Holandsko
Materiálové vlastnosti granulátu skúšané vo forme rúr: odolnosť proti pomalému šíreniu trhliny	tab. 2 STN EN 1555-1 a STN EN ISO 13479	min. 165 h bez porušenia vzoriek	2) 4) č. 300.667 zo dňa 15.9.2003, č. 300.669 zo dňa 28.11.2003, č. 301.518 zo dňa 15.12.2003, OFI, Wien, Rakúsko 5) z mája 1999, GASTEC Certification B.V., Apeldoorn, Holandsko
Materiálové vlastnosti granulátu skúšané vo forme rúr: odolnosť proti rýchlemu šíreniu trhliny	tab. 2 STN EN 1555-1 a STN EN ISO 13477	podľa a/dn do zastavenia narastania trhliny a určenie kritického tlaku p_c	2), 3), 5)
Materiálové vlastnosti granulátu skúšané vo forme rúr: odolnosť proti poveternostnému starnutiu	tab. 2 STN EN 1555-1 a STN EN 921+AC	min. 3,5 GJ/m ²	2)
Materiálové vlastnosti granulátu skúšané vo forme rúr: odolnosť proti kondenzátu plynu	tab. 2 STN EN 1555-1 a STN EN 921+AC	min. 20 h	2), 3), 5)
Materiálové vlastnosti granulátu skúšané vo forme rúr: najmenšia požadovaná pevnosť (MRS)	čl. 4.4 STN EN 1555-1 a STN EN ISO 9080	min. 10 MPa	2), 3), 5)
Rozmery rúr	čl. 6 STN EN 1555-2	podľa rozmerovej tabuľky STN EN 1555-2	6) č. 0184/2006 časť 1/2 zo dňa 20.4.2006, č. 0184/2006 časť 2/2 zo dňa 25.4.2006, SK06, VÚSAPL, a.s., Nitra
Odolnosť rúr proti vnútornému tlaku	tab. 4 STN EN 1555-2 a STN EN 921+AC	- t=20°C, T=100 h, $\sigma=12,4$ MPa bez porušenia vzoriek - t=80°C, T=165 h, $\sigma=5,5$ MPa bez porušenia vzoriek - t=80°C, T=1000 h, $\sigma=5,0$ MPa bez porušenia vzoriek	4), 6) 7) č. 45107/01 zo dňa 17.8.2001, č. 52025/03 zo dňa 29.4.2003, SKZ, Würzburg, Nemecko
Predĺženie pri pretrhnutí rúr	tab. 4 STN EN 1555-2 a STN EN ISO 6259-1 a STN EN ISO 6259-3	min. 350 %	4), 7)
Hmotnostný index toku taveniny (MFR) rúr	tab. 6 STN EN 1555-2 a STN EN ISO 1133	zmena MFR pri výrobe menšia ako 20%	4), 7)
Oxidačno-indukčný čas rúr	tab. 6 STN EN 1555-1 a STN EN 728	min. 20 min	4), 7)
Pozdĺžne zmršenie rúr	tab. 6 STN EN 1555-1 a STN EN 743	max. 3 %	4), 7)
Odolnosť proti vnútornému tlaku spojov	STN EN 1555-5	min. 165 h bez porušenia vzoriek	4), 7)
Vzhľad a vyhotovenie	čl. 5.1 STN EN 1555-2	bez defektov	6)
Značenie	čl. 10 STN EN 1555-2	čl. 10 STN EN 1555-2	6)
Farba	čl. 5.2 STN EN 1555-2	čl. 5.2 STN EN 1555-2	6)

Vlastnosť	Skúšobná metóda	Deklarovaná hodnota	Číslo protokolu o skúške a laboratórium
Odolnosť ochrannej vrstvy pri bodovom zaťažení	metodika HESSEL Ingenieurtechnik GmbH, Roetgen, Nemecko	podľa metodiky HESSEL Ingenieurtechnik GmbH, Roetgen, Nemecko	8) č. PA PLP 2.2-2 zo dňa 16.7.2004, HESSEL Ingenieurtechnik GmbH, Roetgen, Nemecko
Krátkodobý modul pružnosti ochrannej vrstvy	metodika PG 392/2 OVGW, Wien, Rakúsko	podľa metodiky OVGW, Wien, Rakúsko	9) č. 301.519 zo dňa 30.12.2003, OPI, Wien, Rakúsko
Pevnosť v ťahu a pomerne predĺženie ochrannej vrstvy	metodika PG 392/2 OVGW, Wien, Rakúsko	podľa metodiky OVGW, Wien, Rakúsko	9)

Trnava, dátum: 6.6.2006

Ing. Dušan Prieložný:
konateľ



GLYNWED, s.r.o.

Nitrianska 18

SK - 917 01 TRNAVA

Tel./Fax: 033/ 5514 626

IČO:31416471, IČ DPH:SK2020390944