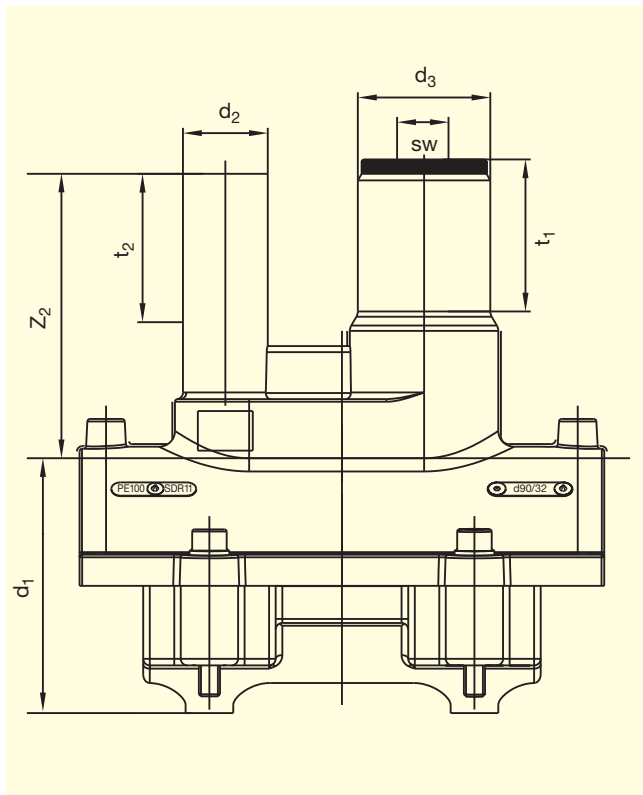


# FRIALEN® -Druckanbohrarmaturen DAP mit parallelem Dom und extra langem Abgangsstutzen

## PE 100 SDR 11

Maximal zulässiger Betriebsdruck 16 bar (Wasser) / 10 bar (Gas)



d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Best.-Nr.	Lager- status	VE	PE	d <sub>3</sub>	Anbohr Ø	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	Z <sub>2</sub>	SW	Gewicht kg/Stück
63	32	T-616 042	1	16	288	40	21	50	69	110	17	0,550
90*	32	T-616 043	1	16	128	50	30	58	65	115	19	1,130
110	32	T-615 581	1	12	96	50	30	58	115	158	19	1,255
110	50	T-615 606	1	12	96	50	30	58	115	158	19	1,310
125	32	T-615 711	1	12	96	50	30	58	115	158	19	1,270
125	50	T-615 712	1	12	96	50	30	58	115	158	19	1,330
160	32	T-615 713	1	8	64	50	30	70	115	170	19	1,540
160	50	T-615 714	1	8	64	50	30	70	115	170	19	1,600
180	32	T-615 715	1	6	48	50	30	70	115	170	19	1,540
180	50	T-615 716	1	6	48	50	30	70	115	170	19	1,600
225	32	T-615 717	1	6	48	50	30	72	115	170	19	1,570
225	50	T-615 718	1	6	48	50	30	72	115	170	19	1,630

FRIALEN®-Druckanbohrarmaturen  $\leq d$  63 sind für Rohre der SDR-Stufe 11 und  $> d$  63 für Rohre der SDR-Stufen 11 bis 17.6 anwendbar.

\*Maximal zulässiger Betriebsdruck 10 bar (Wasser) / 5 bar (Gas)

Ermittelte DVGW-Prüfzeichen: DV-8606AU2249 und DV-8611AU2250

Wichtige Informationen zur Verwendung der **FRIALEN®**-Druckanbohrarmatur DAP finden Sie auf der Rückseite.

# **FRIALEN<sup>®</sup> -Druckanbohrarmaturen DAP mit parallelem Dom und extra langem Abgangsstutzen**

## **PE 100 SDR 11**

Maximal zulässiger Betriebsdruck 16 bar (Wasser) / 10 bar (Gas)

### **Einsatzbereich**

Die FRIALEN<sup>®</sup>-DAP wird für PE-HD Rohrsysteme im Gas- und Wasserbereich eingesetzt. Der Abgangsstutzen ist extra lang gestaltet. Diese Druckanbohrarmatur ist ideal für den platzsparenden Horizontaleinbau geeignet.

### **Verarbeitungshinweise**

Beachten Sie bitte die Montageanleitung für FRIALEN<sup>®</sup>-Sicherheitsfittings, besonders die Ausführung über die Montage von Druckanbohrarmaturen.

### **Vier gute Gründe für die FRIALEN<sup>®</sup>- Druckanbohrarmatur DAP**

- **Wirtschaftlichkeit durch platzsparenden Horizontaleinbau. Dadurch verringerte Aushubtiefe der Rohrleitungsgräben (um 10-20 cm)**
- **Sicherheit vor Beschädigung bei späteren Grabarbeiten, da Dom und Abgang unterhalb des Rohrscheitels der Hauptleitung liegen.**
- **Länge des Abgangsstutzens für 2 Schweißungen bemessen\***
- **Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding).**

Weiterhin gelten die bekannten Vorteile einer FRIALEN<sup>®</sup>-Druckanbohrarmatur:

- Bohrerführung in metallischer Gewindebuchse
- kein Gasaustritt beim Anbohren
- geringer Kraftaufwand beim Anbohren
- sicherer Halt der ausgeschnittenen Kalotte im Bohrer
- oberer und unterer Anschlag für Bohrer
- breite Schweißzone
- Dom der Armatur nach dem Anbohren mit Verschlusskappe schweißbar
- keine Späne beim Anbohren
- Dichtheitsprüfung vor dem Anbohren möglich.

\*nicht bei d 63/32 und d 90/32

**Weitere Informationen erhalten Sie bei unseren  
FRIALEN<sup>®</sup>-Kundenbetreuern und -Fachberatern.  
Rufen Sie uns an!**

FRIATEC Aktiengesellschaft · Division Technische Kunststoffe  
Postfach 71 02 61 · 68222 Mannheim  
Telefon 0621 486-2828 · Telefax 0621 486-1598  
Internet: [www.friatec.de](http://www.friatec.de) · E-Mail: [info-frialeen@friatec.de](mailto:info-frialeen@friatec.de)

Unsere Datenblätter finden Sie  
im Internet unter [www.friatec.de](http://www.friatec.de)  
zum Downloaden